

Dvojitý licí pístový

Stroj je určen k lití PUR směsi pomocí dvou samostatně ovládaných hlav.

Standardně se dodává s pístovými čerpadly s rozsahem dávky 5 - 35ml a pevným směšovacím poměrem 100:25.
(lze dodat s rozdílnými parametry)

Rám stroje je opatřen pojezdovými koly a stavěcími šrouby. Na něm jsou uloženy zásobníky komponent, dávkovací pístová čerpadla, elektro rozváděč a otočné rameno. Z otočného ramene je materiál dopravován vytápěnými hadicemi o délce 5m k hlavám. Součástí stroje není nosič hadic a směšovacích hlav.



MANUÁLNÍ PROVOZ

činnost hlav se ovládá z panelu rozváděče

AUTOMATICKÝ PROVOZ

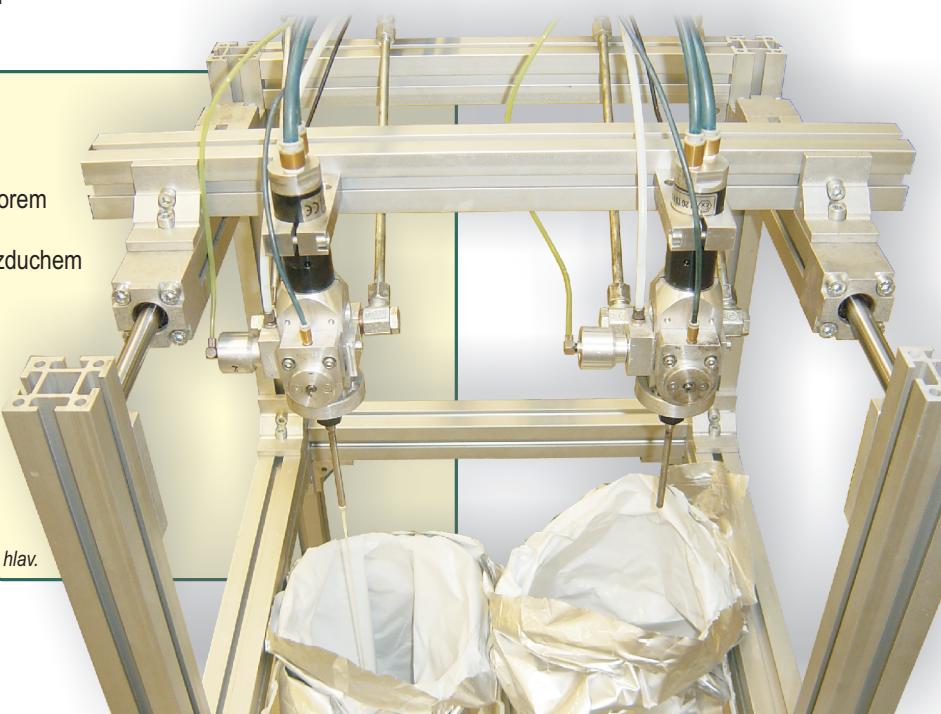
činnost je řízena pomocí externích vstupů a výstupů

Tlakové zásobníky komponent

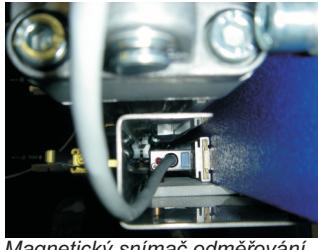
- jednoplášťové, pozinkované
- polyol 120 litrů, izokyanát 60 litrů, proplach 22 litrů (lze dodat i jiné)
- průtokové filtry k zachycení nečistot za výtokovými kohouty
- snímatelná víka zásobníků
- průběžné snímání hladiny
- u všech zásobníků redukční ventil s manometrem, pojistný ventil, a kohouty pro přívod a zrušení tlakového vzduchu
- společný molekulární vysoušeč tlakového vzduchu
- u zásobníku polyolu míchadlo materiálu s elektropohonem

Nízkotlaká směšovací hlava

- lehká z duralu
- smíchání zajišťuje lamelové míchadlo poháněné pneumatorem
- měření otáček míchadla indukčním snímačem
- vstup pro proplach kapalinou a profuk suchým tlakovým vzduchem
- dvě samostatně ovládané hlavy



Ukázka zavěšení směšovacích hlav.
Součásti stroje není nosič hadic a směšovacích hlav.



Magnetický snímač odměřování

Dávkovací čerpadla komponent

- dvojitá plunžrová s pneumatickým pohonem
- jedno pro každou hlavu
- elektronické odměřování délky zdvihu
- před vstupem do čerpadel jsou komponenty filtrovány
- pevně nastavený poměr (dle dodaných čerpadel)
- kontrola funkce čerpadel odběrem komponent na výstupu čerpadla



Ovládací panel

- ovládání elektromotoru míchadla zásobníku polyolu
- zapnutí/vypnutí pneumotorů míchadel hlav
- ovládání odstřiku, lití, proplachu a profuku pro každou hlavu
- přepínání automatického a manuálního provozu stroje
- regulace a zobrazení teploty hadic
- zobrazení výšky hladin komponent
- LCD dotyková obrazovka pro nastavení, ovládání a sledování stavu stroje

Dotyková barevná LCD obrazovka

- nastavení požadované dávky lití pro každou hlavu (ml)
- počítadla provozních hodin
- nastavení rychlosti a časů cyklování chodu míchadla v zásobníku polyolu
- hlášení „NUTNOST MYTÍ“ pokud materiál zůstane v hlavě déle než je nastaveno
- možnost zabránění změn důležitých technologických parametrů pomocí hesla
- provozní hlášení (pokles a minimum hladin, pokles tlakového vzduchu...)
- poruchová hlášení (porucha jističe, měniče...)

Doplňky:



Čistidlo za tepla
PUR CLEANER 5001



Vyvařovací nádoby
pro čištění dílců hlavy



Digitální váha
pro kontrolu hmotnosti dávek

Váš dodavatel:

Cat. No.P06010CZ E2

